

## **Состав**

*действующее вещество:* 1 таблетка, покрытая оболочкой, содержит экстракта листьев артишока сухого (*Synara scolymus L., folium*) (4-6: 1) (экстрагент: вода) - 600 мг;

*вспомогательные вещества:* мальтодекстрин, кремния диоксид коллоидный, тальк, гидроксипропилцеллюлоза низкозамещенная, магния стеарат;

*оболочка:* акация (гуммиарабик), сахароза, тальк, титана диоксид (E 171), эудрагит E12.5 (раствор сухой субстанции куркумина 12,5% (E 100) в смеси с 60% изопропилового спирта и 40% ацетоном), метилцеллюлоза, кальция карбонат (E 170), повидон, кремния диоксид коллоидный, глицерин 85%, монтанно-гликолевый воск.

## **Лекарственная форма**

Таблетки, покрытые оболочкой.

*Основные физико-химические свойства:* двояковыпуклые, продолговатые, блестящие, гладкие, белые таблетки покрытые оболочкой.

## **Фармакотерапевтическая группа**

Средства, применяемые при билиарной патологии. Код АТХ А05А Х

## **Фармакологические свойства**

Фармакологические свойства обусловлены действием комплекса биологически активных веществ, входящих в состав листьев артишока полевого, а именно: кофеилхинных кислот (СQA), флавоноидов (например, лютеолин) и сесквитерпеновых лактонов. СQA повышают желчеотделение.

Гиполипидемический эффект свойственно лютеолин, который ингибирует биосинтез холестерина. Горькие сесквитерпеновые лактоны (например, цинаропикрин) стимулируют выделение желудочной кислоты. *In vitro* СQA продемонстрировали защитные свойства по гепатоцитам.

## **Показания**

Хронический гепатит, цирроз печени, хронический некалькулезный холецистит, дискинезия желчных путей по гипокинетическому типу, хронический нефрит, хроническая почечная недостаточность.

## **Противопоказания**

Повышенная чувствительность к компонентам препарата и к растениям семейства *Asteraceae* (сложноцветных) непроходимость желчных путей, холангит, нагноение (эмпиема) желчного пузыря, желчнокаменная болезнь или другие заболевания желчных путей, острые заболевания печени, тяжелая печеночная недостаточность непроходимость мочевыводящих путей, острые заболевания почек.

## **Взаимодействие с другими лекарственными средствами и другие виды взаимодействий**

Никаких сообщений о взаимодействии препарата «Цинарикс форте» с другими лекарственными средствами не поступало.

## **Особенности применения**

Применять с осторожностью при заболеваниях, которые могут привести к непроходимости желчных путей, и при тяжелых заболеваниях печени. В случае возникновения диареи или боли в животе лечение следует прекратить и проконсультироваться с врачом.

Лекарственное средство содержит сахарозу. Поэтому пациенты с непереносимостью фруктозы, нарушением всасывания глюкозы-галактозы или недостаточностью цукразы-изомальтазы не должны применять препарат.

## **Способность влиять на скорость реакции при управлении автотранспортом или работе с механизмами**

«Цинарикс форте» не влияет на способность управлять транспортными средствами и механизмами.

## **Применение в период беременности или кормления грудью**

Из-за отсутствия достаточных данных прием в период беременности и кормления грудью не рекомендуется.

## **Способ применения и дозы**

### Дозы

*Взрослые и дети старше 12 лет:*

по 1 таблетке два раза в день.

### Способ применения

Препарат следует принимать во время еды, запивая достаточным количеством воды (например, 1 стаканом).

Курс лечения определяет врач индивидуально в зависимости от характера и течения заболевания. Обычно курс лечения составляет 2-3 недели. Проведение повторных курсов лечения возможно после согласования с врачом.

### **Дети**

Не рекомендуется принимать детям до 12 лет из-за отсутствия достаточных данных о приеме.

### **Передозировка**

Возможно усиление побочных эффектов.

### **Побочные реакции**

Возможна умеренная диарея с коликами в животе, а также эпигастральные расстройства, например тошнота или изжога, аллергические реакции, включая крапивницу, сыпь, гиперемия и зуд. В случае появления нежелательных реакций следует проконсультироваться с врачом.

### **Срок годности**

3 года.

### **Условия хранения**

Хранить при температуре не выше 30 ° С. Хранить в оригинальной упаковке для защиты от света.

### **Упаковка**

По 15 таблеток в блистере, по 2 блистера в картонной упаковке.

### **Категория отпуска**

Без рецепта.

**Производитель**

Фармацеутише фабрик Монтавит ГмбХ.

**Местонахождение производителя и его адрес места осуществления деятельности**

Зальбергштрассе 96, 6067 Абзам, Австрия.

**Источник инструкции**

Инструкция лекарственного средства взята из официального источника — [Государственного реестра лекарственных средств Украины](#).