

## **Состав**

действующее вещество: сухой экстракт (EGb 761®) из листьев гинкго билоба (*Ginkgo biloba*) (35-67: 1), стандартизированный до 8,8-10,8 мг флавоновых гликозидов гинкго и в 2,0-2,8 мг терпенлактонов, из которых 1,12-1,36 мг - гинкголиды А, В и с и 1,04-1,28 мг - билобалид, и не более 0,2 мкг гинкголиевых кислот, экстрагент: ацетон 60% (м/м);

1 таблетка, покрытая оболочкой, содержит 40 мг сухого экстракта (EGb 761®) из листьев гинкго билоба (*Ginkgo biloba*) (35-67: 1), стандартизированного до 8,8-10,8 мг флавоновых гликозидов гинкго и до 2,0 -2,8 мг терпенлактонов, из которых 1,12-1,36 мг - гинкголиды А, В и с и 1,04-1,28 мг - билобалид, и не более 0,2 мкг гинкголиевых кислот, экстрагент: ацетон 60 % (м/м);

*вспомогательные вещества*: натрия кроскармеллоза, противопенные агент SE 2, кремния диоксид коллоидный, гипромеллоза, лактоза, макрогол 1500, магния стеарат, крахмал кукурузный, целлюлоза микрокристаллическая, тальк, титана диоксид (E 171), оксид железа желтый (E 172) и гидроксид железа желтый (E 172).

## **Лекарственная форма**

Таблетки, покрытые оболочкой.

*Основные физико-химические свойства*: желтые, гладкие, круглые таблетки, покрытые оболочкой.

## **Фармакотерапевтическая группа**

Средства, применяемые при деменции. Код АТХ N06D X02.

## **Фармакодинамика**

Препарат растительного происхождения, нормализует обмен веществ в клетках, реологические свойства крови и микроциркуляцию. Улучшает мозговое кровообращение и обеспечение мозга кислородом и глюкозой, препятствует агрегации эритроцитов, тормозит фактор активации тромбоцитов. Проявляет дозозависимое регулирующее влияние на сосудистую систему, стимулирует выработку эндотелий слабительного фактора (оксид азота - NO), расширяет мелкие артерии, повышает тонус вен, тем самым регулирует кровенаполнение

сосудов. Уменьшает проницаемость сосудистой стенки (противоотечный эффект как на уровне головного мозга, так и на периферии). Оказывает антитромботическое действие (за счет стабилизации мембран тромбоцитов и эритроцитов, влияния на синтез простагландинов, снижение действия биологически активных веществ и тромбоцитактивирующего фактора). Предотвращает образование свободных радикалов и перекисное окисление липидов клеточных мембран. Нормализует высвобождение, повторное поглощение и катаболизм нейромедиаторов (норадреналина, дофамина, ацетилхолина) и их способность сочетаться с рецепторами. Оказывает антигипоксическое действие, улучшает обмен веществ в органах и тканях, способствует накоплению в клетках макроэргов, повышению утилизации кислорода и глюкозы, нормализации медиаторных процессов в центральной нервной системе.

### **Фармакокинетика**

Действующее вещество - гинкго билоба экстракт сухой стандартизированный (EGb 7610): 24% гетерозидов и 6% гинкголида-билобалиды (гинкголида А, В и билобалид С).

Во время исследований с участием добровольцев были изучены только фармакокинетику терпеновых фракций. При приеме внутрь биодоступность гинкголида А, В и билобалида С составляет 80-90%. Максимальная концентрация достигается через 1-2 часа после приема препарата. Период полувыведения составляют примерно 4 часа (билобалид, гинкголида А) и 10 часа (гинкголида В). Эти субстанции в организме не распадаются, практически полностью выводятся с мочой, незначительное количество выводится с калом.

### **Показания**

- Когнитивный дефицит различного генеза (дисциркуляторная энцефалопатия, вследствие инсульта, черепно-мозговых травм, в пожилом возрасте, что проявляется расстройствами внимания и/или памяти, снижением интеллектуальных способностей, чувством страха, нарушением сна) и нейросенсорный дефицит различного генеза (старческая дегенерация желтого пятна, диабетическая ретинопатия);
- перемежающаяся хромота при хронических облитерирующих артериопатия нижних конечностей (II степень по Фонтейном);
- нарушения слуха, шум в ушах, головокружение и нарушение координации преимущественно сосудистого генеза.

### **Противопоказания**

Повышенная чувствительность к компонентам препарата.

### **Взаимодействие с другими лекарственными средствами и другие виды взаимодействий**

Нельзя исключить взаимодействия с лекарственными средствами, угнетающими свертывания крови. В ходе плацебо, двойного слепого исследования продолжительностью 7 дней с участием 50 добровольцев, взаимодействия EGb 761® (дневная доза 240 мг) с ацетилсалициловой кислотой (дневная доза 500 мг) не было обнаружено.

### **Особенности применения**

Первые признаки улучшения состояния появляются через 1 месяц после начала лечения.

Поскольку этот препарат содержит лактозу, он противопоказан пациентам с врожденной галактоземией, синдромом мальабсорбции глюкозы или галактозы или дефицитом лактазы.

Не исключено, что прием препаратов с экстрактом гинкго провоцирует судорожные припадки у пациентов, страдающих эпилепсией. Причинно-следственная связь явления с приемом препарата не установлена.

### **Способность влиять на скорость реакции при управлении автотранспортом или работе с механизмами**

Во время лечения необходимо соблюдать осторожность при управлении автотранспортом или другими механизмами.

### **Применение в период беременности или кормления грудью**

В связи с отсутствием клинических данных препарат не рекомендуется применять в период беременности и кормления грудью.

### **Способ применения и дозы**

По 1 таблетке 3 раза в сутки во время еды. Запивать ½ стакана воды. Средняя продолжительность курса лечения - 3 месяца.

### **Дети**

Нет достаточного опыта применения препарата у детей.

## **Передозировка**

Информации о передозировке препарата нет.

## **Побочные реакции**

Возможные побочные реакции:

- со стороны пищеварительного тракта: включая диспепсические явления, тошнота, рвота;
- со стороны нервной системы: головная боль, головокружение;
- со стороны иммунной системы: реакции гиперчувствительности, включая ангионевротический отек, крапивница, одышка;
- со стороны кожи: воспаление кожи, покраснение, отек, зуд, сыпь, экзема.

После длительного лечения Мемоплантом в отдельных случаях наблюдались кровотечения.

## **Срок годности**

5 лет.

## **Условия хранения**

Хранить при температуре не выше 25 ° C в местах, недоступных для детей.

## **Упаковка**

Блистеры по 10 таблеток; по 2 блистера в картонной коробке.

## **Категория отпуска**

Без рецепта.

## **Производитель**

Др. Вильмар Швабе ГмбХ и Ко. КГ.

## **Местонахождение производителя и его адрес места осуществления деятельности**

Вильмар-Швабе-Штрассе 4, 76227 Карлсруе, Німеччина.

## **Источник инструкции**

Инструкция лекарственного средства взята из официального источника — [Государственного реестра лекарственных средств Украины](#).