

## **Склад**

**Склад:** 1 таблетка, вкрита кишковорозчинною оболонкою, містить серратіопептидази 10 мг (mg);

*допоміжні речовини:* **лактоза, моногідрат**, наповнювач целюлоза мікрокристалічна, стабілізатор натрію кроскармелоза, антиспікаючі агенти: кремнію діоксид колоїдний безводний та кальцію стеарат; *склад оболонки:* метакрилатний сополімер (тип А), триетилцитрат, тальк, барвник титану діоксид, кремнію діоксид, натрію лаурилсульфат

**Поживна (харчова) та енергетична цінність (калорійність) на 100 г (g):** білки - 0,1 г (g), вуглеводи - 38,0 г (g), жири - 2,3 г (g), клітковина - 33,0 г (g); 177 ккал (kcal)/741 кДж (kJ).

**Без ГМО.**

**Дієтична добавка.**

**Не є лікарським засобом.**

## **Рекомендації по вживанню**

Дієтична добавка може бути рекомендована лікарем для використання в раціонах дієтичного харчування дітям від 12 років та дорослим як джерело високоактивного протеолітичного ферменту - *serratіoneпtидази* - при широкому спектрі патологій, в основі яких лежить запалення.

*Serratіoneпtидаза* - протеолітичний фермент, отриманий з ентеробактерій *Serratia marcescences*. Проявляє протизапальну, імуномодулюючу, фібринолітичну, протинабрякову і антиагрегантну дії.

ФОРТІНАЗА випускається в спеціальних таблетках, вкритих кишковорозчинною оболонкою, яка не допускає контакту серратіопептидази з агресивним середовищем шлунку і доставляє фермент безпосередньо у тонкий кишечник.

Рекомендовано дотримуватися збалансованого раціону харчування, обмежувати цукор, сіль, солодощі, алкоголь.

Дієтичну добавку не слід використовувати як заміну повноцінного раціону харчування.

## **Спосіб застосування та дози**

Дітям віком від 12 років та дорослим вживати по 1 таблетці 2 рази на добу після вживання їжі. Таблетку слід ковтати, не розжовуючи, та запивати однією склянкою води.

Максимальна рекомендована добова доза – 30 мг (3 таблетки).

Доза та тривалість курсу вживання визначаються у кожному випадку індивідуально лікарем.

### **Застереження**

Не вживати при гіперчутливості (алергії) до діючих речовин або до будь-якого іншого компоненту продукту. Не вживати при порушеннях згортання крові.

Не перевищувати зазначену рекомендовану кількість (порцію) для щоденного споживання.

Не вживати після закінчення терміну придатності, зазначеного на упаковці.

Перед застосуванням рекомендована консультація лікаря.

**Вагітність та годування груддю.** Проконсультуйтеся із Вашим лікарем перед вживанням продукту.

### **Форма випуску**

Форма випуску: Таблетки, вкриті кишковорозчинною оболонкою, №60 (30x2) у блістерах.

Маса нетто таблетки: 100 мг (mg).

### **Умови зберігання**

В оригінальній упаковці, в сухому, захищеному від світла місці, за температури не вище 30 °С. Зберігати у недоступному для дітей місці.

### **Термін придатності**

Строк придатності: 3 роки від дати виробництва.

Кінцева дата споживання: дивись на етикетці (упаковці).

№ партії (серії): дивись на етикетці (упаковці).

### **Виробник**

**Замовник (здійснює функції щодо прийняття претензій від споживача та відповідальний за інформацію про дієтичну добавку):**

ТОВ «Медвестснаб», вул. Вітряні Гори, буд. 3 літера А, м. Київ, 04123, Україна.

Тел.: +380 44 464 14 01, e-mail: office@medwestsnab.com.ua.

**Виробник за контрактом (найменування та місцезнаходження виробничих потужностей):**

ТОВ «АСТРАФАРМ», вул. Київська, 6, м. Вишневе, Бучанський р-н, Київська обл., 08132, Україна. Тел.: +380 44 239 08 99.