

## **Склад**

Аскорбінова кислота - 50 mg (мг), рутозид - 50 mg (мг), екстракт бромелайна - 45 mg (мг), серратопептидаза - 10 mg (мг); допоміжні речовини: мкц, крохмаль.

## **Рекомендації щодо застосування**

Дієтична добавка до раціону харчування – додаткове джерело вітамінів групи Р, С, природніх протеолітичних ферментів та фітоекстрактів, що володіють широким спектром дій. Виявляє протизапальну, імуномодулюючу, фібринолітичну, антиоксидантну, протинабрякову та антиагрегантну дії, покращує мікроциркуляцію в тканинах. Сприяє загальному зміцненню організму, підвищенню імунітету, добре проникає у вогнище хронічного запалення та покращує проникнення й активність антибіотиків, лізує некротизовані тканини та продукти їх розпаду, зменшує набряк, гіперемію. При запальних захворюваннях жіночих статевих органів, молочних залоз, застої у молочних залозах, гематомі усуває запалення, набряк, попереджає створення фіброзу, покращує кровообіг, укріплює кровоносні судини, зменшує біль. Впливає на відновлення кістково-хрящової структури за рахунок поліпшення мінерального обміну. Добавку корисно вживати для покращення функціонування репродуктивної, опорно-рухової та кровоносної систем, захворюваннях ЛОР-органів, органів дихання, молочних залоз та стану шкіри, при підвищеному фізичному навантаженні та вікових змінах.

Добавки дієтичні не слід використовувати як заміну повноцінного раціону харчування.

## **Спосіб застосування**

Дітям віком від 12 років та дорослим, по 1 капсулі 2-3 рази на день під час вживання їжі, протягом 3-4 тижнів. Термін та дози може бути змінено за призначенням лікаря. Не перевищувати рекомендовану добову дозу.

Перед застосуванням необхідна консультація лікаря.

## **Протипоказання**

Індивідуальна підвищена чутливість до будь-якого з компонентів. Застосування під час вагітності та годування груддю тільки після консультації лікаря. Діти до 12 років.

## **Умови зберігання**

Зберігати в упаковці виробника, в сухому приміщенні за температури від 0°C до 25°C та відносній вологості повітря не більше ніж 75 %. Зберігати в недоступному для дітей місці.

## **Термін придатності**

3 роки з дати виробництва. Не слід використовувати після закінчення терміну придатності.

## **Упаковка**

12 капсул по 380 мг (мг)  $\pm$  7,5% в блістері, по 3-12 блістерів в картонній коробці

## **Не є лікарським засобом**

## **Виробник**

**Виробник, оператор ринку відповідальний за маркування:** ПП «МСК-МЕД», Україна, 04060, м. Київ, вул. Подвойського, 11-А, кв. 11.

**Адреса виробничих потужностей:** Київська обл., смт. Гостомель, вул. Свято-Покровська, 215

**ТУ У 10.8-38321787-001:2016**

Замовник та ексклюзивний дистриб'ютор: **ТОВ «ЕВОКЕАР», Україна, 01032, м. Київ, вул. Саксаганського, 74Б, офіс 11**