

## **Склад**

*діюча речовина:* 1 таблетка містить антитіла до мозкоспецифічного білка S-100 афінно очищені C1000 – 3 мг;

*допоміжні речовини:* лактози моногідрат, целюлоза мікрокристалічна, магнію стеарат

## **Лікарська форма**

Таблетки.

*Основні фізико-хімічні властивості:* таблетки плоскоциліндричної форми, з рискою та фаскою, від білого до майже білого кольору. На одному плоскому боці нанесено риску, на іншому плоскому боці нанесено напис PROPROTEN 100.

## **Фармакотерапевтична група**

Гомеопатичний препарат.

## **Фармакологічні властивості**

Засоби, що застосовуються при алкогольній залежності.

Проявляє протиалкогольну дію, зменшує потяг до алкоголю та зменшує імовірність рецидивів.

Препарат зменшує прояви алкогольного "похмільного" синдрому:

- психопатологічні (збудження, психічне напруження, безсоння, дратівливість, тривожність, погіршення настрою, інтенсивний потяг до спиртного);
- соматовегетативні (слабкість, пітливість, головний біль, тремор, тахікардія, порушення травлення).

Лікарський засіб модифікує функціональну активність білка S-100, який у мозку поєднує синаптичні (інформаційні) та метаболічні процеси. Сенситизує нейрональну мембрану, модулює синаптичну пластичність нейронів. Модифікує функціональний стан структур мозку, які беруть участь у формуванні алкогольної залежності: гіпоталамуса, гіпокампа та ін. При алкогольній залежності нормалізує систему позитивної емоційної підтримки, що знижує частоту самостимулювання латерального гіпоталамуса. Знижує пачкову активність нейронів гіпокампа; зменшує кількість циркулюючих імунокомплексів у

периферичній крові, що корелюється із зниженням споживання етанолу. Сприяє посиленню гальмівних впливів ГАМК ( $\gamma$ -аміномасляної кислоти) у центральній нервовій системі. Експериментально встановлено, що препарат поновлює нейромедіаторний баланс та умовно-рефлекторну діяльність. Підвищує стійкість мозку до гіпоксії та токсичних впливів.

## **Показання**

Профілактика та лікування алкогольного абстинентного синдрому легкого та середнього ступеня тяжкості.

## **Протипоказання**

Підвищена індивідуальна чутливість до компонентів лікарського засобу; період вагітності та годування груддю; дефіцит лактази, непереносимість лактози, глюкозо-галактозна мальабсорбція.

## **Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодії**

Випадків взаємодії з іншими лікарськими засобами не виявлено.

## **Особливості щодо застосування**

До складу препарату входить лактози моногідрат, у зв'язку з чим його не рекомендується призначати пацієнтам із природженою галактоземією, синдромом мальабсорбції глюкози або галактози та при вродженій лактазній недостатності.

*Застосування у період вагітності або годування груддю.*

Препарат ПРОПРОТЕН-100 протипоказаний для застосування у жінок в період вагітності та годування груддю.

*Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або іншими механізмами.*

При застосуванні препарату слід утримуватися від керування транспортними засобами та роботи з потенційно небезпечними механізмами.

## **Спосіб застосування та дози**

Препарат приймають внутрішньо. Не застосовувати препарат разом із їжею. Застосовувати по 1 таблетці на прийом. Таблетку тримають у роті (бажано не розжовуючи та не ковтаючи) до повного розчинення.

У перші 2 години (при стані похмілля) приймати по 1 таблетці кожні 30 хвилин; у наступні 8–10 годин – по 1 таблетці щогодини. У разі настання сну прийом препарату поновлювати після пробудження. Надалі при покращенні стану препарат призначати по 1 таблетці кожні 2–3 години (4–6 таблеток на добу) до повного зникнення проявів алкогольної абстиненції. При тяжких симптомах алкогольної абстиненції терапію необхідно комбінувати з лікарськими засобами, які застосовують традиційно при детоксикації.

Для профілактики рецидивів із метою зменшення патологічного потягу до алкоголю приймати по 2 таблетки на добу протягом 6 місяців; після випадкового вживання алкоголю прийняти додатково 2 таблетки препарату 2 рази – вдень та ввечері.

*Діти.*

Дані про ефективність та безпеку застосування препарату дітям відсутні, тому ПРОПРОТЕН-100 не призначати пацієнтам цієї вікової категорії.

### **Передозування**

При випадковому передозуванні можливі диспептичні прояви, спричинені компонентами, що входять до складу препарату.

### **Побічні ефекти**

Можливі реакції підвищеної індивідуальної чутливості до компонентів препарату.

Поодинокі випадки короткочасного (5–10 хвилин) порушення акомодатції ("двоїться в очах").

### **Термін придатності**

3 роки.

Не застосовувати препарат після закінчення терміну придатності, зазначеного на упаковці.

### **Умови зберігання**

Зберігати при температурі не вище 25 °С.

Зберігати у недоступному для дітей місці.

### **Упаковка**

По 20 таблеток у блістері; по 1 або 2 блістери у картонній коробці.

**Категорія відпуску**

Без рецепта.

**Виробник**

ЗАТ Сантоніка.