

Состав

- Витамин В2 (рибофлавин) 3 мг
- Витамин В1 (тиамина монокитрат) 3 мг
- Никотинамид 25 мг
- Витамин В6 (пиридоксаль 5-фосфат) 3 мг
- Фолиевая кислота (L-метилфолат) 500 мкг
- Витамин В12 (метилкобаламин) 5 мкг
- Биотин 150 мкг
- Витамин В5 (D-кальция пантотенат) 10 мг
- Инозитол 100 мг
- Холин 25 мг
- Каротиноиды (астаксантин) 3 мг

Описание

Комплекс VITAGEN B Complex + Energy разработан для нормализации обмена веществ, улучшения работы нервной системы и восполнения энергетического потенциала организма.

В состав VITAGEN B Complex + Energy входят 8 активных коферментных форм витаминов группы В.

Состав комплекса дополнен холином и инозитолом, которые необходимы для здоровья клеток мозга и печени, а также принципиально новым антиоксидантом — астаксантином.

Назначение продукта:

- В1, В2, В6 – здоровье нервной системы, регуляция обмена веществ;
- В6, В9, В12 – предотвращение анемии и сосудистых катастроф (инфарктов, инсультов) ;
- В3 (никотиновая к-та) – расширение сосудов, контроль уровня холестерина;
- В7 (биотин) – борьба с перхотью, укрепление структуры волос и ногтей;
- В5 (пантотеновая к-та) — нормализация обмена веществ;
- Холин и инозитол — защита печени от жирового перерождения, а сосуды от атеросклероза и тромбообразования;
- Астаксантин (каротиноид) – антиоксидантная защита организма.

Показания

Может быть рекомендовано в качестве дополнительного источника биологически активных веществ. Способствует нормализации обмена веществ (метаболизма), повышению энергетических сил организма и уменьшению чувства усталости и истощения. Обладает общеукрепляющими свойствами.

Противопоказания

Беременность, период лактации, дети, индивидуальная повышенная чувствительность к компонентам продукта.

Способ применения

По 1 капсуле 1 раз в день во время еды. Курс 1 месяц. В случае необходимости курс можно повторить после перерыва в 1 месяц.