

## **Склад**

*діюча речовина:* 100 г пасти містить гідрогель метилкремнієвої кислоти 70 г;  
*допоміжні речовини:* вода очищена.

## **Лікарська форма**

Паста для перорального застосування.

*Основні фізико-хімічні властивості:* однорідна пастоподібна маса білого кольору, без запаху.

## **Фармакотерапевтична група**

Ентеросорбенти. Код ATХ A07B C.

## **Фармакодинаміка**

Ентеросгель – інертна кремній-органічна сполука. При застосуванні проявляє сорбційну дію. Препарат ефективно адсорбує середньомолекулярні токсичні речовини екзо- та ендогенного походження, продукти незавершеного метаболізму, інкорпоровані радіонукліди та природним шляхом виводить їх з організму.

Ентеросгель усуває прояви токсикозу, покращує функцію кишечнику, печінки, нирок, нормалізує показники крові та сечі.

## **Фармакокінетика**

Покриваючи слизову оболонку шлунка та кишечнику, Ентеросгель захищає її від ерозивних процесів, сприяє підвищенню локального імунітету.

Ентеросгель не всмоктується з кишечнику і не зазнає метаболічних або хімічних перетворень.

## **Показання**

У складі комплексної дезінтоксикаційної терапії при хронічній нирковій недостатності; при токсичному гепатиті, вірусних гепатитах А, В, цирозі печінки та холестазі різної етіології; при ентероколітах, колітах, діареї, гастритах зі зниженою кислотністю, при отруенні алкоголем і наркотичними засобами; при алергічних і шкірних захворюваннях (діатези, нейродерміти); при опіковій

інтоксикації; гнійно-септичних та запальних процесах, які супроводжуються інтоксикацією; токсикозах вагітних першої половини вагітності, у комплексній терапії дисбактеріозу кишечнику.

## **Протипоказання**

Гостра кишкова непрохідність.

## **Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій**

Препарат може зменшувати дію інших лікарських засобів, які застосовуються разом з ним. Не рекомендується одночасний прийом з препаратами, що відносяться до класу секвестрантів жовчних кислот, наприклад холестираміном, унаслідок посилення імовірності розвитку запорів.

Препарат не слід застосовувати разом з препаратами срібла.

## **Особливості застосування**

За умови дотримання способу застосування (Ентеросгель і лікарські засоби приймають з інтервалом 1,5-2 години), препарат можна застосовувати у комплексній терапії з іншими лікарськими і профілактичними засобами, у тому числі з пребіотиками та пробіотиками (біфідум-, лактобактерії), фітопрепаратами, адаптогенами, імуномодуляторами.

## **Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або іншими механізмами**

Не впливає.

## **Застосування у період вагітності або годування груддю**

Препарат можна застосовувати у період вагітності або годування груддю. Слід обмежити застосування вагітним, які мають схильність до запорів.

## **Спосіб застосування та дози**

Застосовувати внутрішньо 3 рази на добу за 1,5-2 години до або через 2 години після їди або прийому медикаментів, запиваючи достатньою кількістю води.

Для дорослих та дітей віком від 14 років разова доза препарату становить 15 г (столова ложка), добова доза - 45 г.

Для дітей від народження до 5 років: разова доза препарату становить 5 г (чайна ложка), добова - 15 г; від 5 до 14 років: разова доза - 10 г (десертна ложка), добова доза - 30 г.

Курс лікування - від 7 до 14 діб.

При тяжких формах захворювань протягом перших трьох діб можна застосовувати подвійну разову дозу, а при хронічному перебігу хвороби (хронічна ниркова недостатність) можливе більш тривале (до 1 місяця) застосування препарату.

## **Діти**

Препарат можна застосовувати дітям від народження. Дітям віком до 2 років перед застосуванням разову дозу препарату можна змішувати з невеликою кількістю води.

## **Передозування**

Випадків передозування не описано. При передозуванні можливе посилення побічних ефектів.

## **Побічні реакції**

При прийомі препарату можливі диспепсичні явища. У перші дні прийому препарату можливий розвиток запору. Для його запобігання людям, схильним до запору, у перші два дні прийому препарату рекомендується очисна клізма на ніч або застосування проносних засобів (лактулоза, пікосульфат натрію).

## **Термін придатності**

3 роки.

## **Умови зберігання**

Зберігати при температурі не більше 25 °C, не допускати заморожування. Після заморожування втрачає свої властивості. Після розкриття упаковки зберігати у тих же самих умовах у щільно закритій тарі.

Зберігати в недоступному для дітей місці.

## **Упаковка**

По 270 г у контейнері.

### **Категорія відпуску**

Без рецепта.

### **Виробник**

ПрАТ «ЕОФ «КРЕОМА-ФАРМ».

### **Місцезнаходження виробника та його адреса місця провадження діяльності**

03680, Україна, м. Київ, вул. Радищєва, 3.

### **Джерело інструкції**

Інструкцію лікарського засобу взято з офіційного джерела — [Державного реєстру лікарських засобів України](#).