

## **Склад**

*діюча речовина:* 1 таблетка, вкрита оболонкою, містить екстракту листя артишоку сухого (*Synara scolymus L., folium*) (4–6:1) (екстрагент: вода) – 600 мг;

*допоміжні речовини:* мальтодекстрин, кремнію діоксид колоїдний безводний, тальк, гідроксипропілцелюлоза низькозаміщена, магнію стеарат;

оболонка: акація (гуміараб'їк), сахароза, тальк, титану діоксид (E 171), еудрагіт E12.5 (розчин сухої субстанції куркуміну 12,5 % (E 100) у суміші із 60 % ізопропіловим спиртом і 40 % ацетоном), метилцелюлоза, кальцію карбонат (E 170), повідон, кремнію діоксид колоїдний безводний, гліцерин 85 %, монтангліколевий віск.

## **Лікарська форма**

Таблетки, вкриті оболонкою.

*Основні фізико-хімічні властивості:* двоопуклі, продовгуваті, блискучі, гладкі, білі таблетки вкриті оболонкою.

## **Фармакотерапевтична група**

Засоби, що застосовуються при біліарній патології. Код АТХ А05А Х

## **Фармакологічні властивості**

Фармакологічні властивості обумовлені дією комплексу біологічно активних речовин, що входять до складу листя артишоку польового, а саме: кофеїлхінічних кислот (CQA), флавоноїдів (наприклад, лютеолін) і сесквітерпенових лактонів. CQA підвищують жовчовиділення. Гіполіпідемічний ефект є властивим лютеоліну, який інгібує біосинтез холестерину. Гіркі сесквітерпенові лактони (наприклад, цинароп'їкрин) стимулюють виділення шлункової кислоти. *In vitro* CQA продемонстрували захисні властивості щодо гепатоцитів.

## **Показання**

Хронічний гепатит, цироз печінки, хронічний некалькульозний холецистит, дискінезія жовчних шляхів за гіпокінетичним типом, хронічний нефрит, хронічна ниркова недостатність.

## **Протипоказання**

Підвищена чутливість до компонентів лікарського засобу та до рослин родини *Asteraceae* (складноцвітих); непрохідність жовчних шляхів, холангіт, нагноєння (емпієма) жовчного міхура, жовчнокам'яна хвороба чи інші захворювання жовчних шляхів, гострі захворювання печінки, тяжка печінкова недостатність; непрохідність сечовивідних шляхів, гострі захворювання нирок.

### **Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій**

Жодних повідомлень про взаємодію препарату «Цинарікс форте» з іншими лікарськими засобами не надходило.

### **Особливості застосування**

Застосовувати з обережністю при захворюваннях, що можуть призвести до непрохідності жовчних шляхів, та при тяжких захворюваннях печінки. У разі виникнення діареї або болю в животі лікування слід припинити та проконсультуватися з лікарем.

Лікарський засіб містить сахарозу. Тому пацієнти з непереносимістю фруктози, порушенням всмоктування глюкози-галактози або недостатністю цукрази-ізомальтази не повинні застосовувати препарат.

### **Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або іншими механізмами**

«Цинарікс форте» не впливає на здатність керувати транспортними засобами і механізмами.

### **Застосування у період вагітності або годування груддю**

Через відсутність достатніх даних прийом в період вагітності і годування груддю не рекомендується.

### **Спосіб застосування та дози**

#### Дози

*Дорослі та діти від 12 років:*

по 1 таблетці, вкритій оболонкою, двічі на день.

#### Спосіб застосування

Препарат необхідно приймати під час їди, запиваючи достатньою кількістю води (наприклад, 1 склянкою).

Курс лікування визначає лікар індивідуально, залежно від характеру та перебігу захворювання. Зазвичай курс лікування становить 2–3 тижні. Проведення повторних курсів лікування можливе після погодження з лікарем.

## **Діти**

Не рекомендується приймати дітям до 12 років через відсутність достатніх даних щодо прийому.

## **Передозування**

Можливе посилення побічних ефектів.

## **Побічні реакції**

Можлива помірна діарея з коліками в животі, а також епігастральні розлади, наприклад нудота або печія, алергічні реакції, включаючи кропив'янку, шкірні висипи, гіперемію та свербіж. У разі появи небажаних реакцій слід проконсультуватися із лікарем.

## **Термін придатності**

3 роки.

## **Умови зберігання**

Зберігати при температурі не вище 30 °С. Зберігати в оригінальній упаковці для захисту від світла.

## **Упаковка**

По 15 таблеток в блістері, по 2 блістери в картонній упаковці.

## **Категорія відпуску**

Без рецепта.

## **Виробник**

Фармацевтише фабрік Монтавіт ГмбХ.

## **Місцезнаходження виробника та його адреса місця провадження діяльності**

Зальбергштрассе 96, 6067 Абзам, Австрія.

## **Джерело інструкції**

Інструкцію лікарського засобу взято з офіційного джерела — [Державного реєстру лікарських засобів України](#).