

## **Склад**

*діюча речовина:* 1 таблетка містить флавіну у перерахуванні на вміст суми флавоноїдів 70 % 50 мг;

*допоміжні речовини:* лактоза, моногідрат; крохмаль картопляний; крохмаль кукурудзяний; магнію карбонат легкий; кальцію стеарат.

## **Лікарська форма**

Таблетки.

*Основні фізико-хімічні властивості:* таблетки жовтого або жовтого з буруватим відтінком кольору, з вкрапленнями, зі слабким специфічним запахом, плоскоциліндричної форми, з фаскою.

## **Фармакотерапевтична група**

Засоби, що застосовуються при захворюваннях печінки і жовчовивідних шляхів.  
Код АТХ А05А Х.

## **Фармакодинаміка**

Флавоновмісний поліфенольний лікарський засіб із суцвіть цмину піщаного (безсмертник). Містить флавоноїдні глікозиди (саліпурпозид, ізосаліпурпозид, кемпферол, апігенін), гіркоти, дубильні речовини, стерини, ефірні олії та інші біологічно активні речовини (органічні кислоти, каротиноїди, полісахариди).

Збільшує жовчовиділення, змінює співвідношення «холестерин/ жовчні кислоти», збільшує вміст холатів у жовчі, попереджає утворення жовчних каменів. Проявляє спазмолітичну дію на гладку мускулатуру сфінктерів жовчного міхура і жовчовивідних шляхів. Стимулюючи виділення шлункового соку, сприяє кращому перетравлюванню їжі. Проявляє гіпохолестеринемічну та гепатопротекторну дію. Препарат зменшує запальний процес у паренхімі печінки і жовчовивідних шляхах, полегшує кровообіг у печінці. Найважливішою у фармакодинаміці препарату є його властивість стабілізувати клітини та субклітини мембрани печінки, що ґрунтується на його антиоксидантному ефекті.

## **Фармакокінетика**

Не досліджувалась.

## **Показання**

Хронічний холецистит, хронічний гепатит, дискінезії жовчовивідних шляхів.

## **Протипоказання**

Підвищена чутливість до компонентів лікарського засобу; обтураційна жовтяниця, жовчнокам'яна хвороба з наявністю каменів більше 10 мм у діаметрі, загострення виразкової хвороби, гострі запальні захворювання печінки, жовчного міхура та жовчовивідних шляхів і підшлункової залози.

## **Взаємодія з іншими лікарськими засобами та інші види взаємодій**

Препарат можна застосовувати у комплексі з іншими лікарськими засобами, які призначаються при захворюваннях печінки і жовчовивідних шляхів.

Препарат підвищує активність метронідазолу та амінохінолу при лікуванні лямбліозу.

При необхідності одночасного застосування будь-яких інших лікарських засобів слід повідомити лікаря.

## **Особливості застосування**

З обережністю призначати пацієнтам з підвищеною кислотоутворювальною функцією шлунка.

Лікарський засіб містить лактозу. Якщо у пацієнта встановлена непереносимість деяких цукрів, слід проконсультуватися з лікарем, перш ніж приймати цей лікарський засіб.

## **Здатність впливати на швидкість реакції при керуванні автотранспортом або іншими механізмами**

Не впливає.

## **Застосування у період вагітності або годування груддю**

Особливості застосування лікарського засобу у період вагітності або годування груддю не досліджені. Застосування лікарського засобу можливе, якщо, на думку лікаря, очікувана користь для матері перевищує потенційний ризик для плода або дитини.

## **Спосіб застосування та дози**

Застосовувати дорослим і дітям віком від 5 років всередину, за 30 хвилин до їди, запиваючи невеликою кількістю води.

*Дорослим і дітям віком від 14 років* застосовувати по 50 мг (1 таблетка) 3 рази на добу; при необхідності дозу можна збільшити до 100 мг (2 таблетки) 2–3 рази на добу.

*Дітям віком від 10 до 14 років* застосовувати по 50 мг (1 таблетка) 2 рази на добу.

*Дітям віком від 5 до 10 років* застосовувати по 50 мг (1 таблетка) 1 раз на добу.

Тривалість курсу лікування становить 10–40 днів (залежно від характеру, ступеня тяжкості і перебігу захворювання). При необхідності курс лікування можна повторити за призначенням лікаря.

## **Діти**

Препарат застосовувати для лікування дітей віком від 5 років.

## **Передозування**

Випадки передозування невідомі.

## **Побічні реакції**

Зазвичай препарат добре переноситься. Рідко можливі алергічні реакції (у т. ч. шкірні висипи, кропив'янка, свербіж, гіперемія); підвищення артеріального тиску (у хворих на артеріальну гіпертензію). При тривалому застосуванні можливі явища холестазу.

## **Термін придатності**

5 років.

## **Умови зберігання**

Зберігати в оригінальній упаковці при температурі не вище 25 °С.

Зберігати у недоступному для дітей місці.

## **Упаковка**

По 10 таблеток в блістері; по 3 блістери в картонній упаковці.

**Категорія відпуску**

Без рецепта.

**Виробник**

ТОВ «Фармацевтична компанія «Здоров'я».

**Місцезнаходження виробника та його адреса місця провадження діяльності**

Україна, 61013, Харківська обл., місто Харків, вулиця Шевченка, будинок 22.

**Джерело інструкції**

Інструкцію лікарського засобу взято з офіційного джерела — [Державного реєстру лікарських засобів України](#).