

## **Склад**

**1 таблетка містить:** *активний інгредієнт:* суміш ферментів для покращення травлення (панкреатин) - 152 мг (mg), що відповідає активності, не менше: 6840 ліполітичних одиниць, 6384 амілолітичних одиниць, 456 протеолітичних одиниць; екстракт жовчі бичачої - 25 мг (mg);

*допоміжні речовини:* наповнювачі: лактоза, мікрокристалічна целюлоза; антиспікаючі агенти: натрію кроскармелоза, кальцію стеарат, кремнію діоксид колоїдний; оболонка таблетки - суха суміш «Wincoat white» (частково нейтралізована метакрилова кислота та етилкрилатний сополімер, триетилацетат, титану діоксид, тальк, діоксид кремнію, натрію лаурилсульфат), емульгатор: поліетиленгліколь.

## **Спосіб застосування**

Вживати дорослим та дітям віком від 6 років та старше по 1-2 таблетки під час їди; таблетки ковтати цілими та запивати значною кількістю питної води.

## **Термін придатності**

Підвищена чутливість до складових компонентів, вагітність та період лактації, гострий панкреатит або хронічний в стадії загострення, кишкова непрохідність, діти до 5 років.

Не є лікарським засобом

## **Термін придатності**

Дата завершення мінімального терміну придатності « Краще спожити до кінця (місяць, рік)»: вказано на упаковці.

## **Виробник**

**Найменування та місцезнаходження і номер телефону виробника / адреса потужностей виробництва:** ТОВ «ЗДРАВООФАРМ», вул. Успенська, 6, с. Сороківка, Харківський р-н, Харківська обл., 62430, Україна.

### **Рекомендації щодо застосування**

За рекомендацією лікаря в якості дієтичної добавки до раціону харчування як додаткове джерело ферментів підшлункової залози (ліпази, амілази, протеази) з метою нормалізації процесів травлення у випадках вживання їжі, яка важко перетравлюється, жирної або незвичної їжі. Дозволяє попередити розлади травлення (діарея, метеоризм) та сприяє більш повному засвоєнню корисних речовин у тонкому кишечнику.

Перед застосуванням рекомендується проконсультуватися з лікарем.

### **Застереження**

Не перевищувати рекомендовану добову дозу. Не слід використовувати як заміну повноцінного раціону харчування.

### **Форма випуску**

Таблетки кишковорозчинні.

**Маса нетто 1 таблетки:** 320 мг (mg).

**Кількість таблеток в 1 упаковці:** вказано на упаковці.

**Допустиме від'ємне відхилення:** 9 %

**Номер партії виробництва:** вказано на упаковці.

### **Умови зберігання**

В оригінальній упаковці за температури не вище 25 °С та відносної вологості повітря не більше 75 %. Зберігати в недоступному для дітей місці.